

# Panlite® AM-1300

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

### 一般信息

#### 产品说明

PC alloy grade (Special modification)

#### 总览

特性	• 良好抗撞击性	• 耐化学品性能, 良好
用途	• 汽车仪表盘	• 手机
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (280°C/2.16 kg)	7.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2250	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	56.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	61.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服, 23°C)	5.0	%	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂)	130	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	2150	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	85.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	63	kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	135	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	123	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.40 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (0.40 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (0.40 mm)	80.0	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.40 mm)	V-2		UL 94

**Panlite® AM-1300**  
**TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金**

**加工信息**

<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>
干燥温度	120	°C
干燥时间	4.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	260 到 280	°C
模具温度	60 到 120	°C

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min